

# Prensa S1W

## Serie C



La prensa S1W, de funcionamiento totalmente automática, es particularmente adecuada para prensar latas de aluminio y hierro en paquetes altamente comprimidos. Estas prensas se caracterizan por su construcción, rendimiento, vida útil y eficacia.

Su robusta cámara de compactación y unas presiones de entre 650kN y 1200kN aseguran unas densidades de entre 1.300 y 1.600kg / m<sup>3</sup>. El proceso de prensado se realiza contra la puerta de la cámara de prensado. Las dimensiones y pesos de los paquetes prensados cumplen con las especificaciones de las fundiciones.

Kadant PAAL fue fundada en 1854 en Osnabrück, Alemania. Desde la introducción de su primera prensa horizontal en 1960, PAAL ha entregado más de 30.000 máquinas y hoy en día es el fabricante número 1 de prensas de canal en Europa.

### Descripción de la Prensa S1W, serie C



#### Características

- Prensa muy compacta
- Placas de acero anti-desgaste atornilladas en la cámara de compactación
- Pantalla táctil KTP400 que facilita la gestión de datos y recetas, de manera clara e intuitiva
- Puerta de guillotina accionada hidráulicamente con sistema de auto-limpieza



#### Ventajas

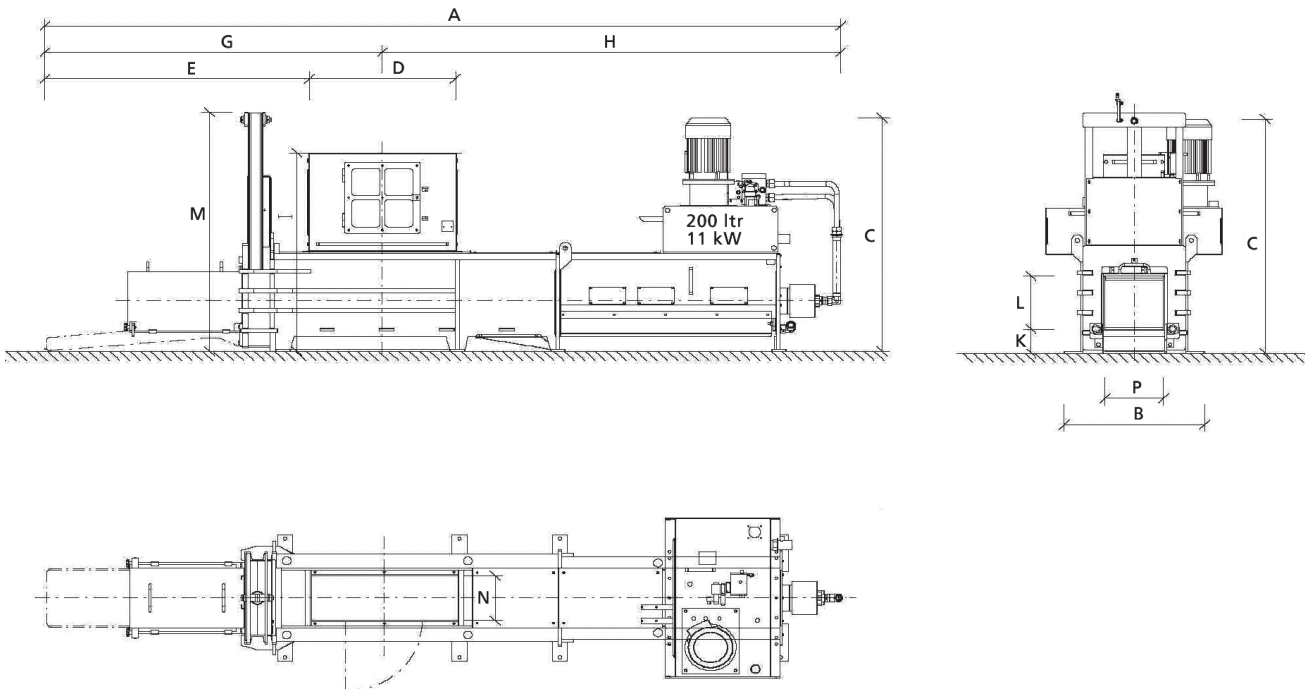
- Reducción significativa del espacio
- Incremento de la vida útil
- Mantenimiento fácil y simple
- Paquetes de alta densidad

# PAAL®

## Características Técnicas y Dimensiones

S1W		S1W1-1 C	S1W1-3 C		S1W3-3 C		S1W4-3 C		
Fuerza de compactación	t (kN)	65 (633)	65 (633)		101 (990)		122 (1197)		
Presión específica	N/cm <sup>2</sup>	396	396		396		479		
Sección del túnel	cm	40 x 40	40 x 40		50 x 50		50 x 50		
Apertura de la tolva	cm	100 x 34	100 x 34		120 x 42		120 x 42		
Motor	kW	15	15	22	37	45	22	37	45
Capacidad en carga (densidad de entrada: 80 kg/m <sup>3</sup> ) (1-3 ciclos)	max. m <sup>3</sup> /h	6.7	18-37	21-41	33-64	34-66	17-34	27-53	29-55
Densidad de la bala de latas metálicas (densidad de entrada: 135 kg/m <sup>3</sup> )	ca. kg/m <sup>3</sup>	1300	1300*		1300*		1600*		

\* sólo 1 ciclo/paquete



	A	B	C	D	E	G	H	I	K	L	M	N	P
S1W1-1 C	5445	960	1861	1000	1809	2309	3136	1500	180	400	1810	340	400
S1W1-3 C	6550	960	1953	1000	2360	2860	3692	1500	180	400	1810	340	400
S1W3-3 C	7912	1060	2148	1200	2667	3267	4645	1590	180	500	2320	420	500
S1W4-3 C	7768	1060	2053	1200	2680	3280	4490	1590	180	500	2320	420	500

Dimensiones en mm

Las dimensiones son orientativas y sujetas a modificaciones.