



DOKON

H-Serie

KANALBALLENPRESSE
MIT HORIZONTALER GARNABBINDUNG

KĀDANT

PAAL®

Technische Daten und Abmessungen

DOKON		275 H			500 H			600 H			700 H		
Presskraft	t (kN)	82 (802)			122 (1.197)			158 (1.546)			198 (1.940)		
spez. Presskraft	N/cm ²	91			99			128			160		
Kanalquerschnitt	cm	80 x 110			110 x 110			110 x 110			110 x 110		
Einfüllöffnung	cm	160 x 102			200 x 102			200 x 102			200 x 102		
Einfüllvolumen	ca. m ³	2,1			3,45			3,45			3,45		
Anzahl der Bindegarnre	Stck.	4			5			5			5		
Antriebsleistung	kW	37	55	2x 45	45	55	2x 55	2x 37	2x 55	3x 55	2x 45	3x 55	4x 55
Volumenleistung (im Leerlauf)	max.m ³ /h	415	610	720	430	650	1135	630	930	1.265	520	1.070	1.325
Volumenleistung (im Betrieb - 100kg/m ³)	max.m ³ /h	220	300	370	250	325	535	340	480	645	315	575	710
Durchsatzleistungen bei RDF (bezogen auf Schüttgewicht)													
• 100 kg/m ³	ca. t/h	22	30	37	25	33	53,5	34	48	64,5	31,5	57,5	71
• 150 kg/m ³	ca. t/h	28,5	38	48	30	39	64,5	40,5	58	77	37,5	69	85,5
• 200 kg/m ³	ca. t/h	31	41	51	35	46	75	48	67	90	44	81	99
Pressengewicht (je nach Ausstattung)	ca. t	25			40			42			44		

Abmessungen in mm	A	B	C	D	F	G	H	I	K	L	M	N	O	P
DOKON 275 H	11500	2354	5185	1600	2050	5307	6193	2835	435	800	3650	1020	920	1100
DOKON 500 H	13300	2569	5465	2000	2050	6507	6793	3115	435	1100	3930	1020	920	1100
DOKON 600 H	13800	2684	5465	2000	2050	7007	6793	3115	435	1100	3930	1020	920	1100
DOKON 700 H	14650	2684	5465	2000	2050	7707	6943	3115	435	1100	3930	1020	920	1100

Besondere Merkmale der neuen DOKON H:

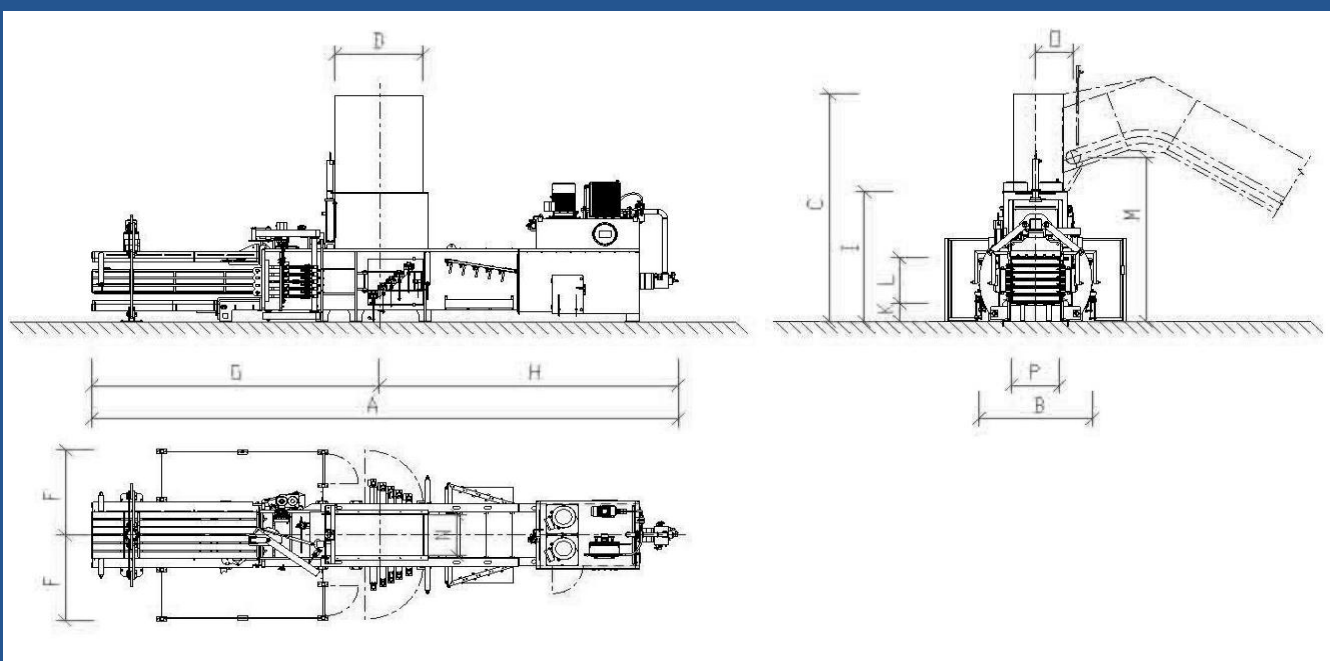
Vorteile der Abbindung mit Kunststoffgarn:

- rückstandslose Verbrennung des Bindematerials bei thermischem Verwertungsprozess
- niedrige Betriebskosten durch preiswertes Garn (Kostens Halbierung gegenüber Stahldraht)
- geringer Aufwand für Transport, Lagerung und Handling durch kleine, leichte Garnrollen
- keine Verletzungsgefahr durch abstehende Drahtenden

Erhöhte Durchsatzleistungen und schwerere Ballen bei geringerem Energieverbrauch:

- mittels des neuen, optimierten Schneidkanten-, Freistosser- und Presskanal-Designs
- durch moderne Axialkolbenpumpen mit niedrigen Antriebsleistungen
- mit Hilfe der neuen Druckplattensteuerung per berührungslosen Wegmesssystem

Entsprechend der 2013 veröffentlichten C-Norm für horizontale Ballenpressen (EN 16252)



www.kadantpaal.com

